

Anexo 4: Sistemas de recubrimiento exterior con pintura en polvo

Codificación del sistema de recubrimiento	REFERENCIA material de base + Número de capas orgánicas	Preparación de Superficie	Material de Base	Pretratamiento	Capa orgánica						Corrosividad			
					Imprimación		Capa Intermedia	Tipo	Capa Superior		C2	C3	C4	C5I C5M
					Tipo	µm	µm	µm	Número de capas orgánicas (@)	µm (@)				
EP-ST1-21	ST1		ST	Mecánico (SA 2 1/2)				60	1	60	✓	×	×	×
EP-ST1-11	ST1		ST	Químico (*)				60	1	60	✓	×	×	×
EP-ST2-11	ST2		ST	Químico (*)	Z/ZF	70		80	2	150	✓	✓	✓	×
EP-ST2-12	ST2		ST	Químico (*)	Z/ZF	100		80	2	180	✓	✓	✓	×
EP-ST2-21	ST2		ST	Mecánico (SA 2 1/2)	Z/ZF	50		60	2	110	✓	✓	✓	×
EP-ST2-22	ST2		ST	Mecánico (SA 2 1/2)	Z/ZF	70		80	2	150	✓	✓	✓	×
EP-ST2-31	ST2		ST	Mecánico (SA 2 1/2) + Químico (*)	Z/ZF	60		80	2	140	✓	✓	✓	×
EP-ST3-11	ST3		ST	Químico (*)	Z/ZF	50	60	80	3	190	✓	✓	✓	×
EP-ST3-21	ST3		ST	Mecánico (SA 2 1/2)	Z/ZF	50	60	80	3	190	✓	✓	✓	×
EP-SZ1-11	SZ1		Z 225	Químico (*)				60	1	60	✓	✓	×	×
EP-SZ1-41	SZ1		Z 225	Mecánico (pulido)				60	1	60	✓	✓	×	×
EP-SZ1-12	SZ1		Z 275	Químico (*)				80	1	80	✓	✓	×	×
EP-SZ1-42	SZ1		Z 275	Mecánico (pulido)				80	1	80	✓	✓	×	×
EP-SZ2-11	SZ2		Z 275	Químico (*)	ZF	50		60	2	110	✓	✓	✓	×
EP-SZ2-41	SZ2		Z 275	Mecánico (pulido)	ZF	60		80	2	140	✓	✓	✓	×
EP-HD1-11	HD1		HDG	Químico (*)				60	1	60	✓	✓	✓	×
EP-HD1-41	HD1		HDG	Mecánico (pulido)				80	1	80	✓	✓	✓	×
EP-HD1-51	HD1		HDG	Mecánico (pulido)+ Químico (*)				60	1	60	✓	✓	✓	×
EP-HD2-11	HD2		HDG	Químico (*)	ZF	60		80	2	140	✓	✓	✓	✓
EP-HD2-41	HD2		HDG	Mecánico (pulido)	ZF	60		80	2	140	✓	✓	✓	✓
EP-HD2-51	HD2		HDG	Mecánico (pulido)+ Químico (*)	ZF	60		60	2	120	✓	✓	✓	✓
EP-HD3-11	HD3		HDG	Químico (*)	ZF	60	60	60	3	180	✓	✓	✓	✓
EP-HD3-41	HD3		HDG	Mecánico (pulido)	ZF	60	60	60	3	180	✓	✓	✓	✓
EP-MS1-71	MS1	Sa 3	MS 50 µm	ninguno				80	1	80	✓	✓	✓	×
EP-MS1-72	MS1	Sa 3	MS 100 µm	ninguno				80	1	80	✓	✓	✓	×
EP-MS2-71	MS2	Sa 3	MS 50 µm	ninguno		60		80	2	140	✓	✓	✓	✓
EP-MS2-72	MS2	Sa 3	MS 100 µm	ninguno		60		80	2	140	✓	✓	✓	✓
EP-MS2-73	MS2	Sa 3	MS 150 µm	ninguno		60		80	2	140	✓	✓	✓	✓
EP-STEC2-61	STEC2		EC	EC- pretratamiento (#)				60	1	60	✓	✓	✓	×
EP-STEC2-62	STEC2		EC	EC- pretratamiento t (#)				80	1	80	✓	✓	✓	✓
EP-STEC3-61	STEC3		EC	EC- pretratamiento (#)			60	60	2	120	✓	✓	✓	✓
EP-HDEC2-61	HDEC2		EC	EC- pretratamiento (#)				60	1	60	✓	✓	✓	✓

Codificación:

ST

Acero

Anexo 4: Sistemas de recubrimiento exterior con pintura en polvo

Z225	Acero galvanizado en caliente en continuo (bobina) con 225 g/m ² zinc
Z275	Acero galvanizado en caliente en continuo (bobina) con 275 g/m ² zinc
HDG	Acero galvanizado en caliente
MS	Pulverización metálica
EC	Imprimación electroforética (e-coat) 15 µm
Z	Imprimación en polvo conteniendo copos de zinc
ZF	Imprimación en polvo libre de zinc
(*)	Conversión de la superficie EN 13438 (anexo B). Siguiendo el procedimiento y las recomendaciones del suministrador
✓	Recomendado
✓	Este Sistema de recubrimiento requiere acuerdo entre las partes interesadas (ISO 2063)
✗	No es posible